



Pistole elettrostatiche - GM 5000

PER APPLICAZIONI MANUALI



- Eccellente qualità delle finiture
- Sensibile risparmio
- Design dalla massima ergonomia

Finiture eccellenti, massimo effetto avvolgente, rapido ritorno dell'investimento

Tecnologia Elettrostatica

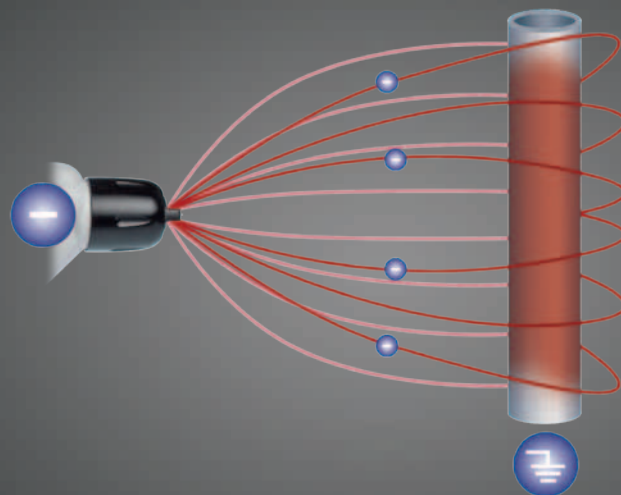
Le pistole elettrostatiche WAGNER combinano economicità di applicazione ed elevata qualità delle finiture offrendo vantaggi decisivi in molti settori dell'industria.

ECCELLENTE QUALITÀ DELLE FINITURE

Grazie all'allineamento omogeneo delle linee del campo elettrostatico, lo spessore dello strato di vernice risulta estremamente uniforme. In aggiunta, le particelle cariche con la medesima polarità migliorano notevolmente l'atomizzazione per creare una finitura superficiale dalla eccellente qualità.

RISPARMIO DI TEMPO GRAZIE ALL'EFFETTO AVVOLGENTE

La vernice, caricata elettrostaticamente dalla pistola, è attratta da tutti i lati dell'oggetto connesso a terra. Questo effetto avvolgente (wrap-around) consente di risparmiare molto tempo in quanto per alcuni oggetti è sufficiente applicare la vernice da un solo lato.



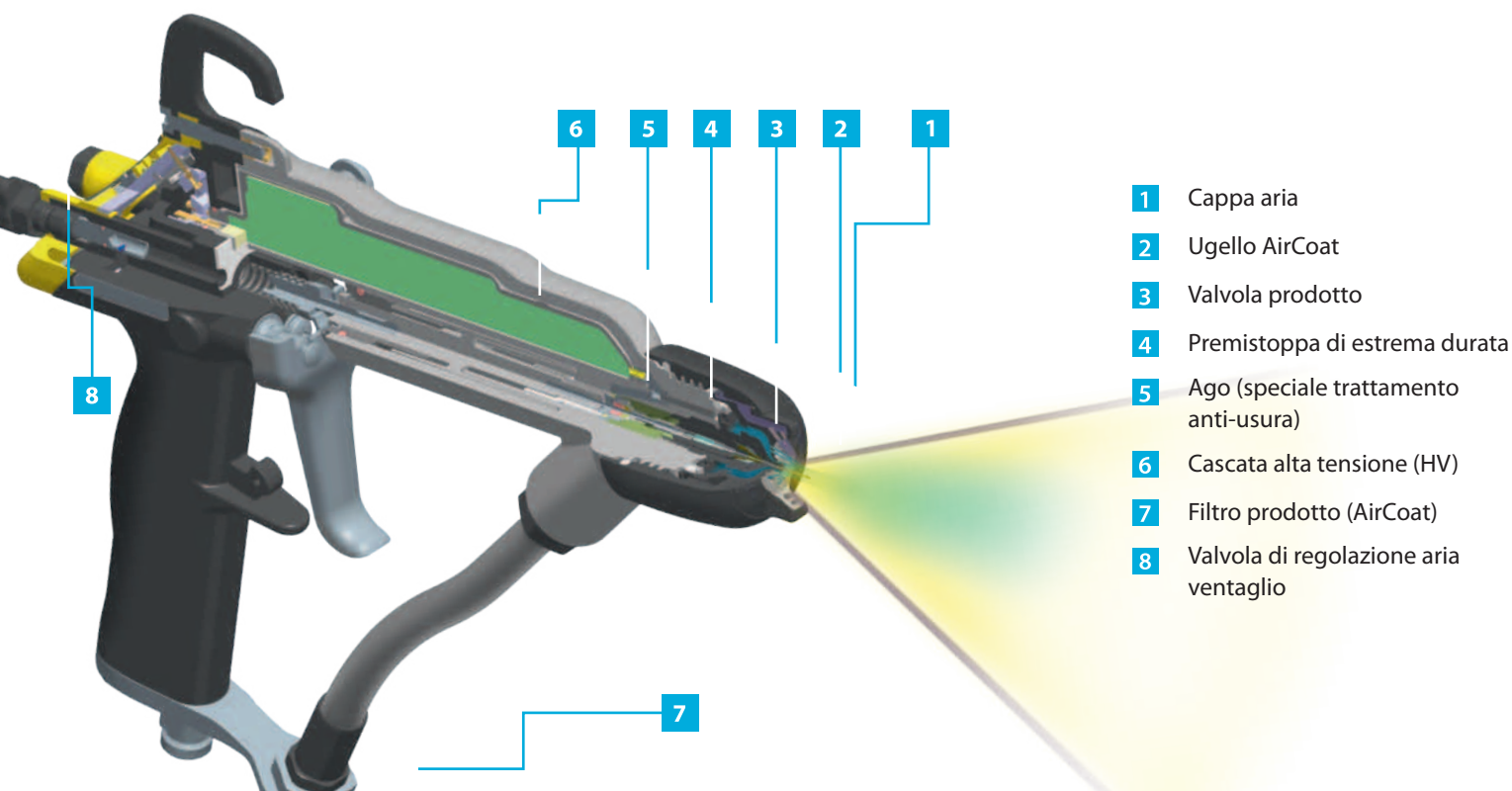
ELEVATA EFFICIENZA DI TRASFERIMENTO, SPRECHI RIDOTTI

Le particelle di vernice non si disperdono nell'aria ma vengono attratte dall'oggetto da verniciare connesso a terra: questo effetto aumenta significativamente l'efficienza di trasferimento rispetto ad un sistema non elettrostatico.

RAPIDO RITORNO DELL'INVESTIMENTO

La tecnologia WAGNER, sfruttando al meglio le proprietà elettrostatiche, consente di ottenere un sistema di verniciatura estremamente efficiente ed economico.

Calcola il tuo ritorno dell'investimento utilizzando il modulo WAGNER PayBack-calculator, allegato alla presente brochure.



Enormi vantaggi per il tuo business

Pistole WAGNER GM 5000: progettate per rispondere a tutte le tue esigenze!



Anticorrosione & finitura dei metalli



Finitura della plastica



Finitura del legno



SETTORI DI APPLICAZIONE

- Anticorrosione & finitura dei metalli
- Industria del legno
- Industria della plastica
- Industria aerospaziale
- Industria automobilistica
- Componenti motocicli

PRODOTTI TIPICI

- Vernici a base acqua e solvente
- Prodotti 1K e 2K
- Fondi e finiture, trasparenti e smalti
- Prodotti a bassa, media ed elevata viscosità
- Vernici e distaccanti
- Vernici poliuretaniche ed epossidiche
- Vernici metallizzate
- Prodotti UV

Caratteristiche e vantaggi della pistola GM 5000

GM 5000EA / GM 5000EAC vantaggi decisivi!

La nuova generazione di pistole elettrostatiche manuali è nata per soddisfare al meglio le esigenze applicative più complesse e delicate e per semplificare notevolmente il lavoro dell'operatore.

1 Elettrodo flessibile

L'elettrodo ultra-flessibile riduce al minimo i rischi di danneggiamento dello stesso: consente quindi di mantenere elevata e costante l'efficienza di trasferimento, e garantisce un'eccellente potere avvolgente (wrap around).

2 Design ergonomico per il massimo comfort

L'ergonomia dell'impugnatura, l'estrema leggerezza del corpo pistola (la più leggera della sua classe), il basso sforzo di azionamento del grilletto e di mantenimento della pressione sul grilletto riducono sostanzialmente l'affaticamento dell'operatore.

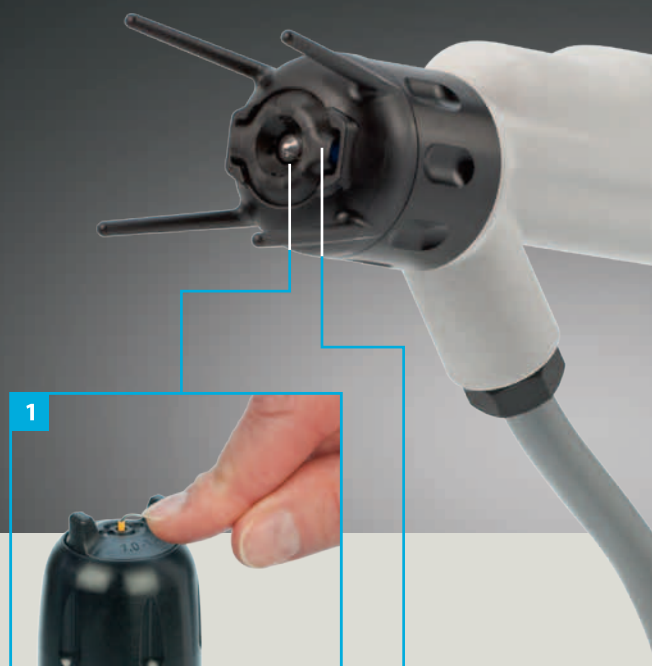
CE  II 2G EEx 0.24 mJ

Corpo pistole dal design robusto

La serie di pistole GM 5000 è stata progettata per operare in ambienti difficili, per utilizzi intensivi e gravosi con prodotti vernicianti di diverse tipologie.

Elevati standard di sicurezza

La gamma di pistole GM 5000 è conforme alle norme CE e ATEX Zona 1 standard. La messa a terra della pistola viene monitorata dall'unità di controllo per la massima sicurezza dell'operatore. In caso di sospensione della messa a terra, l'erogazione dell'alta tensione viene automaticamente interrotta.



Eccellente qualità delle finiture

Ugelli innovativi e cappe aria appositamente sviluppati per creare un ventaglio caratterizzato dalla dimensione ideale delle particelle; in combinazione con le cariche elettrostatiche si ottengono prestazioni superiori in termini di qualità delle finiture ed efficienza di trasferimento.



Pannello di controllo integrato



2

Mano grande

Mano piccola



Pannello di controllo integrato

Impostazioni a portata di mano

SELEZIONE RICETTE

L'unità di controllo (il generatore) consente di settare e memorizzare differenti valori di tensione e corrente (ricette). L'operatore può richiamare le ricette direttamente dal pannello sulla pistola per ottenere i migliori risultati in funzioni del pezzo da verniciare: i parametri corretti sono importanti per ottimizzare l'effetto di avvolgimento ed il potere di penetrazione.

CONTROLLO COSTANTE DEI PARAMETRI DI LAVORO

Durante la spruzzatura i LED di color verde segnalano che le condizioni di lavoro sono ottimali. Se contrariamente i LED sono di colore arancione significa che è necessario verificare le condizioni di lavoro, ad esempio messa a terra delle parti, la distanza dagli oggetti, la resistenza della vernice...

ON/OFF TENSIONE

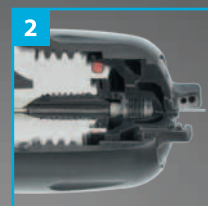
L'interruttore integrato permette all'operatore di attivare / disattivare, in massima sicurezza, l'alta tensione durante le operazioni di lavaggio e per speciali esigenze applicative.



WAGNER Air spray - Finiture eccellenti per la massima qualità delle superfici

WAGNER Tecnologia Air spray

La grande esperienza che WAGNER ha consolidato nelle applicazioni elettrostatiche è stata applicata al sistema di atomizzazione di nuova concezione per ottenere la migliore qualità di finitura e l'elevata efficienza di trasferimento con una varietà di prodotti vernicianti.



1 Design esclusivo per cappe aria e ugelli

La nuova generazione di cappe aria e ugelli consentono di ottenere risultati eccezionali durante l'applicazione a spruzzo. Sono a disposizione differenti cappe aria per una perfetta atomizzazione ed una precisa regolazione del ventaglio anche con vernici diverse.

- Serie getto ventaglio AF 5000 S (small) – ventaglio stretto e ridotta velocità dell'aria
- Serie getto ventaglio AF 5000 W (wide) – ventaglio ampio e ridotta velocità dell'aria
- Serie getto conico AR 5000 D8 – cono pieno di piccolo diametro con effetto a spirale rotante
- Serie getto conico AR 5000 D12 – cono pieno di diametro maggiore con effetto a spirale rotante

Sono disponibili ugelli per getto a ventaglio di differenti dimensioni (da 0,6 a 2,0 mm) per adattare la pistola pneumatica alle diverse portate e viscosità.

Gli ugelli sono colorati per una più semplice identificazione; possono essere rimossi e sostituiti facilmente senza necessità di alcun attrezzo.



2 Valvola prodotto integrata

La valvola integrata riduce i tempi di inattività in quanto l'ugello può essere cambiato senza dover scaricare la pressione e pulire il circuito.

3 Regolazione della corsa dell'ago

La ghiera graduata sotto il grilletto consente di controllare la corsa dell'ago in modo estremamente semplice per una fine e precisa regolazione della portata di prodotto.

Scegli la pistola Air spray adatta alle tue esigenze

Versioni differenti per prodotti differenti

Le pistole GM 5000EAC sono disponibili in tre differenti versioni per meglio soddisfare tutte le esigenze legate ai prodotti vernicianti.

Dati tecnici GM 5000EA

Pistole elettrostatiche manuali Air spray

Dati Tecnici	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW
Pressione prodotto (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Tensione di uscita (max.)	80kV	80kV	70kV
Pressione aria (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Peso	618g	535g	453g
Dimensioni (mm)	261mm	261mm	261mm
Valore resistenza/resistività vernice raccomandata <small>(Scala WAGNER)</small>	> 150kΩ	> 50kΩ	1kΩ.cm to 1MΩ.cm
Raccordo ingresso prodotto	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Raccordo ingresso aria	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Temperatura prodotto (max)	50°C	50°C	50°C



VERNICI A BASE SOLVENTE

GM 5000EA

Versione adatta per la maggior parte delle vernici a base solvente con resistenza superiore a 150kΩ. I collegamenti sono direttamente alla base della pistola, facili da rimuovere.



(ELEVATA CONDUTTIVITÀ) GM 5000EA LowR

Versione adatta a tutte le tipologie di vernici a base solvente altamente conduttive, come metallizzati o prodotti con resistenza superiore a 50kΩ. Equipaggiata con speciali tubazioni.



VERNICI A BASE ACQUA

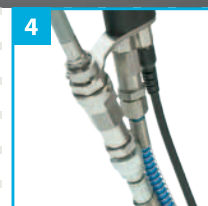
GM 5000EAW

Versione adatta per la maggior parte delle vernici a base acqua con resistenza da 1kΩ.cm a 1MΩ.cm. Cascata alta tensione non presente in pistola; equipaggiata con speciali tubazioni isolate. Da utilizzare con AquaCoat® o altri sistemi isolati.



WAGNER Tecnologia AirCoat

Dalla perfetta combinazione tra la tecnologia di atomizzazione Airless e ad aria, la carica elettrostatica e l'esclusiva esperienza WAGNER nasce la tecnologia AirCoat per le pistole elettrostatiche GM 5000: finiture eccellenti, elevata produttività, getto morbido ed uniforme, eccellente potere avvolgente (effetto wrap-around) ed elevata efficienza di trasferimento per il massimo risparmio.



1 Cappe aria

L'esclusiva geometria delle cappe aria per getto a ventaglio e getto conico permettono di ottenere risultati ottimali con qualunque prodotto verniciante.

- Cappa aria getto a ventaglio LV – ideale per prodotti a bassa/media viscosità - contrassegno rosso
- Cappa aria getto a ventaglio HV – ideale per prodotti ad elevata viscosità - contrassegno blu
- Cappa aria getto conico - regolabile in ampiezza

Le cappe aria sono riconoscibili grazie al diverso colore al fine di evitare errori al momento della sostituzione.

2 Ugelli ACF 5000

L'ugello autopulente ACF 5000, brevetto WAGNER, combina un ventaglio perfetto con la massima semplicità di pulizia. In caso di intasamento, è infatti sufficiente ruotare l'ugello di 180° per liberarlo: pulizia rapida ed efficiente!

3 Filtro prodotto incluso

Per superfici perfette e per evitare l'intasamento dell'ugello, nelle pistole GM 5000EAC è stato integrato un filtro prodotto. Vi si accede senza dover rimuovere la tubazione dalla pistola, riducendo i tempi di inattività.

4 Raccordi girevoli: massima praticità

La maneggevolezza possono essere incrementate utilizzando raccordi girevoli per il prodotto e l'aria. Accessori opzionali.

5 Massima pressione 250bar

A seguito dello sviluppo di prodotti vernicianti dalla viscosità sempre maggiore, la pistola GM 5000EAC è stata progettata per una pressione massima di 250 bar (la più elevata sul mercato per pistole elettrostatiche AirCoat). La pistola è quindi adatta ad applicare prodotti ad elevata viscosità anche con lunghe tubazioni.

Ad ogni applicazione la giusta versione

Versioni differenti per prodotti differenti

Le pistole GM 5000EAC sono disponibili in tre differenti versioni per meglio soddisfare tutte le esigenze legate ai prodotti vernicianti.

Dati tecnici GM 5000EAC

Pistole elettrostatiche manuali AirCoat

Dati Tecnici	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
Pressione prodotto (max)	250 bar	250 bar	250 bar
Tensione di uscita (max.)	80kV	80kV	70kV
Pressione aria (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Peso	697g	551g	472g
Dimensioni (mm)	261mm	261mm	261mm
Valore resistenza/resistività vernice raccomandata (Scala WAGNER)	> 150kΩ	> 50kΩ	1kΩ.cm to 1MΩ.cm
Raccordo ingresso prodotto	NPS 1/4"	NPS 1/4"	NPS 1/4"
Raccordo ingresso aria	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Temperatura prodotto (max)	50°C	50°C	50°C



VERNICI A BASE SOLVENTE

GM 5000EAC

Versione adatta per la maggior parte delle vernici a base solvente con resistenza superiore a 150kΩ. I collegamenti sono direttamente alla base della pistola, facili da rimuovere.



(ELEVATA CONDUTTIVITÀ)

GM 5000EAC LowR

Versione adatta a tutte le tipologie di vernici a base solvente altamente conduttive, come metallizzati o prodotti con resistenza superiore a 50kΩ.



VERNICI A BASE ACQUA

GM 5000EACW

Versione adatta per la maggior parte delle vernici a base acqua con resistenza da 1kΩ.cm a 1MΩ.cm. Cascata alta tensione non presente in pistola; equipaggiata con speciali tubazioni isolate. Da utilizzare con AquaCoat® o altri sistemi isolati.



Nuove unità di controllo intelligenti

La giusta unità di controllo per ogni esigenza

WAGNER ha sviluppato la nuova gamma di unità di controllo "intelligenti", frutto della migliore tecnologia esistente e della lunga esperienza maturata nel settore. Le unità sono in grado di adattare in tempo reale tutti i parametri elettrostatici per fornire le migliori prestazioni in qualsiasi condizione di lavoro.

IMPOSTAZIONE DELLA TENSIONE E CORRENTE

Per ottenere le migliori prestazioni della pistola, è essenziale regolare le impostazioni di alta tensione e corrente. Entrambi i parametri devono essere impostati in linea in funzione delle caratteristiche del prodotto verniciante, delle condizioni ambientali e delle esigenze legate all'oggetto da verniciare.



Unità di controllo - Panoramica delle funzioni

	VM 500	VM 5000	VM 5000W
Funzioni regolabili dall'unità di controllo			
Interruttore On / off	Sì	Sì	Sì
Segnale di presenza alta tensione (HV)	Sì	Sì	Sì
Monitoraggio messa a terra pistola	Sì	Sì	Sì
Idoneità Zona 2 ATEX	Sì	Sì	-
Indicazione condizioni di lavoro	Sì	Sì	Sì
Settaggio tensione e corrente	-	Sì	Sì
Display per tensione e corrente (valori nominale e reali)	-	Sì	Sì
Indicatore di Service Time	-	Sì	Sì
Memorizzazione ricette	-	Sì	Sì
Interfaccia sistemi	-	Sì	Sì (limitata)
Regolatori aria (pressione aria di atomizzazione/ventaglio/prodotto)	-	-	Yes
Controllo dispositivo di sicurezza AquaCoat	-	-	Sì
Funzioni regolabili sulla pistola			
Selezione ricette	-	Sì	Sì
Indicazione condizioni di lavoro	Sì	Sì	Sì
On/off alta tensione	Sì	Sì	Sì
Adatto per			
GM 5000EA & LowR	Sì	Sì	-
GM 5000EAW	-	-	Sì
GM 5000EAC & LowR	Sì	Sì	-
GM 5000EACW	-	-	Sì

ATEX ZONA 2

Questa caratteristica unica consente di portare l'unità di controllo vicino alla pistola a spruzzo, in una zona che è classificata come ATEX Zona 2.

GESTIONE RICETTE

Tre ricette (differenti impostazioni di tensione e corrente) possono essere memorizzate ed attivate direttamente dalla pistola o dall'unità di controllo. La selezione/modifica delle impostazioni predefinite consente all'operatore di ottenere le giuste condizioni operative.

SERVICE TIME

Per mantenere elevate le prestazioni di spruzzatura nel tempo, si raccomanda una manutenzione preventiva della pistola. E' possibile monitorare il tempo di spruzzatura della pistola collegata all'unità di controllo ed impostare l'intervallo di servizio tra una manutenzione e la successiva.

MONITORAGGIO DELLA MESSA A TERRA

La messa a terra della pistola viene monitorata dall'unità di controllo per la massima sicurezza dell'operatore. In caso di sospensione della messa a terra, l'erogazione dell'alta tensione viene automaticamente interrotta.

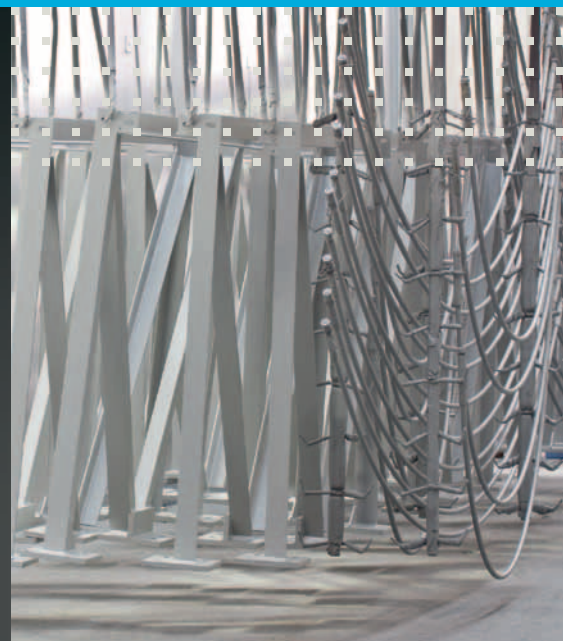
INTERFACCIA OPERATORE

La manopola di regolazione di tutti i parametri consente all'operatore di cambiare le impostazioni in modo estremamente semplice, intuitivo e rapido.



Adatta la pistola alle tue esigenze

Una gamma completa di accessori quali ugelli, cappe aria, set tubazioni etc consentono di adattare le pistole elettrostatiche WAGNER ad ogni applicazione.



1 Cavi e prolunghe

La nuova pistola dispone di una ampia gamma di cavi (10, 15, 20 e 25m) e di prolunghe (10 e 20m) per la massima praticità nell'utilizzo.

2 Gun Flush Box

Il sistema "Gun Flush Box" rende le operazioni di pulizia molto più facili e veloci. Elevata sicurezza dell'operatore, pulizia degli ambienti di lavoro, drastica riduzione dei solventi utilizzati, degli sprechi di vernici e di tempo.

3 Strumenti di misurazione per prove

Sono disponibili apparecchiature di misurazione per test quali resistivometri per vernici e tester ad alta tensione.

4 Set tubazioni

I set di tubazione sono disponibili per la versione Air spray ed AirCoat - 7.5, 10, 15 e 20m.

5 Supporto pistola

Il supporto consente di riporre e custodire la pistola quando non in uso in modo più facile, veloce e sicuro.

Lavora in massima sicurezza con vernici a base acqua

WAGNER AquaCoat®

LA SOLUZIONE PER RENDERE SEMPLICE L'APPLICAZIONE DI PRODOTTI A BASE ACQUA

Il nuovo AquaCoat® è il sistema isolato che combina la massima sicurezza con le migliori prestazioni di spruzzatura. WAGNER offre una protezione ottimale per l'operatore grazie alla sua sofisticata tecnologia ed all'ampia combinazione di misure di sicurezza. Disponibile per applicazioni in bassa ed alta pressione fino a 250 bar.

1 Massimo livello di sicurezza

L'unità centrale di controllo regola e controlla tutte le funzioni del sistema AquaCoat®. Durante l'applicazione, l'accesso all'interno del dispositivo viene bloccato meccanicamente. I sistemi di sicurezza più importanti sono ridondanti, eliminando così qualsiasi fonte di pericolo per l'operatore.

2 Elevata affidabilità di processo

La capacità di alimentazione (fino a 60 l di prodotto) consente di ridurre i tempi di inattività e di aumentare la produttività. Il controllo automatico di livello e l'agitatore per un costante rimescolamento del prodotto verniciante garantiscono un'eccellente qualità delle finiture - accessori opzionali.

3 Facile da utilizzare

Il supporto esterno dell'AquaCoat® protegge la tubazione e la pistola da sporcizia e danni. L'apertura frontale di grandi dimensioni consente un facile accesso all'area di alimentazione delle vernici e rapidi cambi colore. Gli incavi per elevatore ed il carrello con ruote (opzionale) facilitano il trasporto e gli eventuali spostamenti.

4 Facile manutenzione

La tubazione può facilmente essere rimossa per una rapida manutenzione e/o sostituzione, limitando i fermo-impianti a brevi periodi. L'AquaCoat® può essere dotato di un contenitore sagomato (inliner) che consente di mantenere pulito l'interno (accessorio opzionale).



www.wagner-group.com



Tecnologie e sistemi per la verniciatura
Via Mestri del lavoro 2, Castelfranco Emilia (Mo)

